

**P.M. de Santo Antonio do Aracangua**

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029

CNPJ: 59764399000120

**RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL****Processo: 32/2017****Nº Licitação: 2****Modalidade: PREGÃO****Anexo 1****ITENS EXCLUSIVOS**

<b>Item</b>	<b>Especificação</b>	<b>Unidade</b>	<b>Quantidade</b>	<b>Cota</b>
1	carga de gas de P13 botijão em boa conservação bem fechado e intacto composição básica propano e butano, altamente tóxico e inflamável fornecido em botijão de 13 quilos.	JNIDADE	120,0000	100,00 %
2	carga de gas de P45 botijão em boa conservação bem fechado e intacto composição básica propano e butano, altamente tóxico e inflamável fornecido em botijão de 45 quilos	JNIDADE	105,0000	100,00 %