

**P.M. de Santo Antonio do Aracangua**

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029

CNPJ: 59764399000120

RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL**Processo: 35/2017**
Modalidade: PREGÃO**Nº Licitação: 3****Anexo I****ITENS EXCLUSIVOS**

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	Cota
1	LEITE PASTEURIZADO INTEGRAL - EMBALAGEM SACO PLÁSTICO ATÓXICO, LIMPO E NÃO VIOLADO, RESISTENTE E QUE GARANTA A INTEGRIDADE DO PRODUTO ATÉ O MOMENTO DO CONSUMO, PESO LIQUIDO 1 LT. O PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR VALIDADE MÍNIMA DE 05 CINCO DIAS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA. DEVE CONSTAR NA EMBALAGEM A DATA DE FABRICAÇÃO, VALIDADE E INFORMAÇÃO NUTRICIONAL.	LTS	20.650,0000	100,00 %