

**P.M. de Santo Antonio do Aracangua**

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029

CNPJ: 59764399000120

RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL**Processo: 3/2018****Nº Licitação: 2****Modalidade: PREGÃO****Anexo I****ITENS GERAIS**

| Item | Especificação | Unidade | Quantidade | |
|-------------|---|----------------|-------------------|--|
| 1 | LEITE PASTEURIZADO INTEGRAL - EMBALAGEM SACO PLÁSTICO ATÓXICO, LIMPO E NÃO VIOLADO. RESISTENTE E QUE GARANTA A INTEGRIDADE DO PRODUTO ATÉ O MOMENTO DO CONSUMO. PESO LIQUIDO 1 LT. O PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR VALIDADE MÍNIMA DE 05 CINCO DIAS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA. DEVE CONSTAR NA EMBALAGEM A DATA DE FABRICAÇÃO, VALIDADE E INFORMAÇÃO NUTRICIONAL. | LTS | 29.350 | |